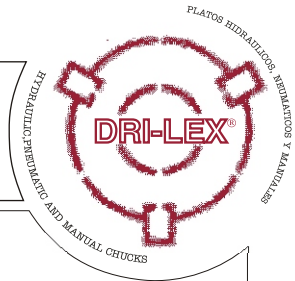


MODELO AM

Edición 2004



Plato de tres mordazas autocentrantes Accionamiento manual.

Características principales

✓ Construido con cuerpo de fundición gris GG-25 según DIN 1691, o en cuerpo de acero U St 37-1 según DIN 17100.

✓ Corona espiral forjada, balanceada y templada, con espiral de centraje rectificado.

✓ Mordazas de acero especial forjado (SAE 8620) tratadas y con dentado rectificado. En dos posibles opciones:

-Mordazas enteras escalonadas monobloque.

-Mordazas postizas escalonadas reversibles.

✓ Condición de suministro según norma DIN6350.

✓ Encastre cilíndrico según norma DIN6350.

✓ Elevada precisión de centraje. (Satisface norma DIN6386).

Dos posibilidades de sujeción para montaje:

-Frontal por agujeros pasantes.

-Posterior por agujeros roscados.



Codificación de producto

20 AM 3 ME F

DIÁMETRO DE PLATO

16 Ø 160 mm
20 Ø 200 mm
25 Ø 250 mm
31 Ø 315 mm
40 Ø 400 mm

AUTOCENTRANTE Y MANUAL

MATERIAL DEL PLATO

F FUNDICIÓN
A ACERO

TIPO DE MORDAZA

ME: MORD. ENTERIZAS
MR: MORD. REVERSIBLE

Nº DE MORDAZAS

NOTA: El ejemplo citado corresponde a un plato de diámetro exterior 200 mm, Autocentrante de accionamiento manual de tres mordazas enterizas y cuerpo de fundición.

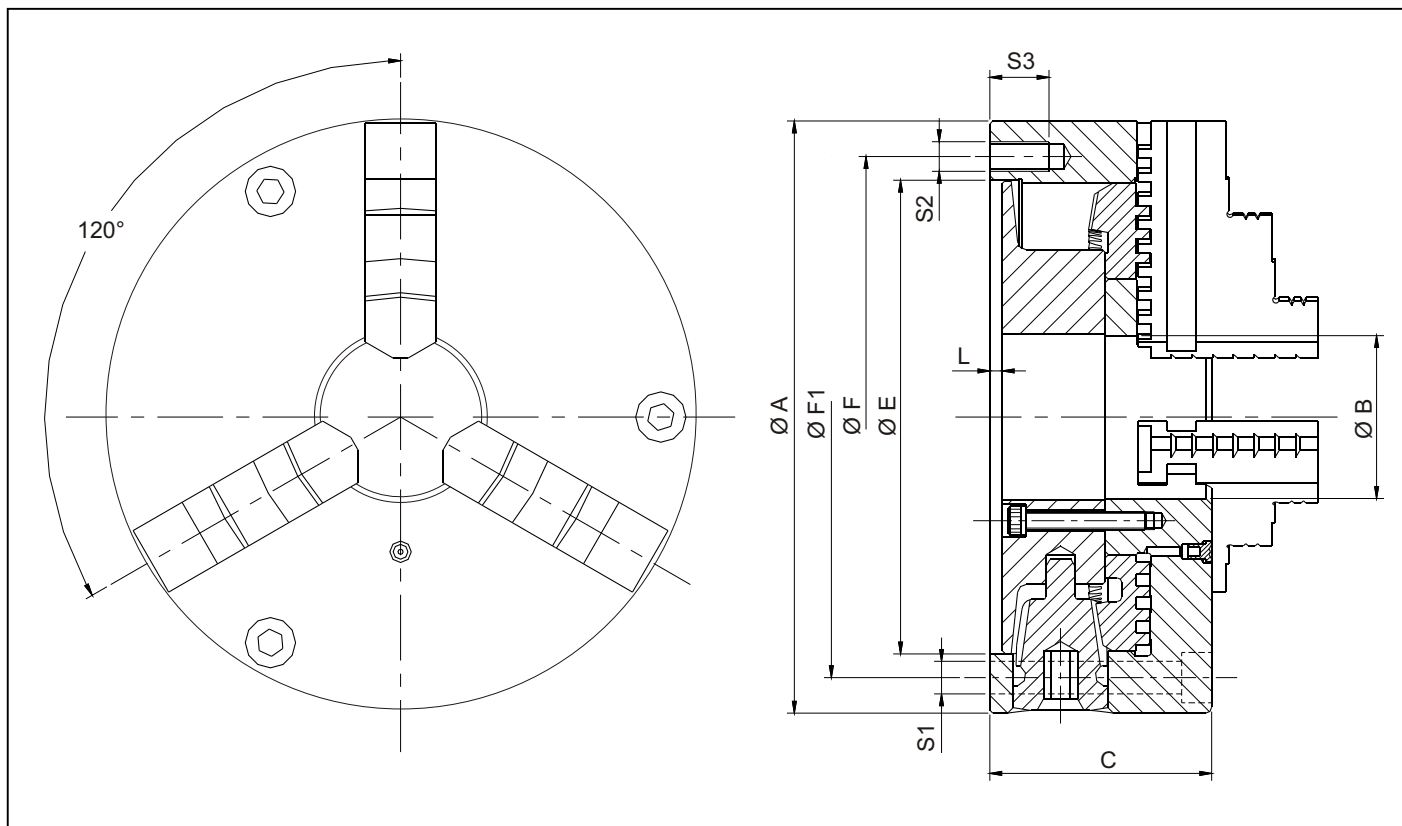
FABRICANTE - MANUFACTURER

NELSO FERREYRA S.R.L.

Ing. Huergo 1387 (Parque Industrial) - Casilla de correo N° 144
Tel.: +54 (3564) 42 0755 - 42 3936 - 42 6810 - 42 2981 Fax: +54 (3564) - 42 3690
2400 - San Francisco - Córdoba - Argentina
Web Site: www.dri-lex.com - E-Mail: ventas@dri-lex.com

MODELO AM

Edición 2004

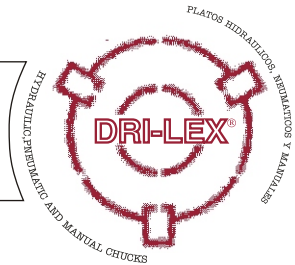


Dimensiones principales Modelo TR

DIÁMETRO nominal		160	200	250	315	400
Ø A	Mm	160	200	250	315	160
Ø B	Mm	45	55	76	45	45
C	Mm	65	75	82	65	65
Ø E	Mm	125	160	200	125	125
Ø F	Mm	140	176	224	140	140
Ø F1	Mm	140	176	224	140	140
L	Mm	4.5	4.5	5.5	4.5	4.5
S1		3 x Ø9	3 x Ø11	3 x Ø13	3 x Ø9	3 x Ø9
S2		M8	M10	M12	M8	M8
S3	Mm	20	20	25	20	20

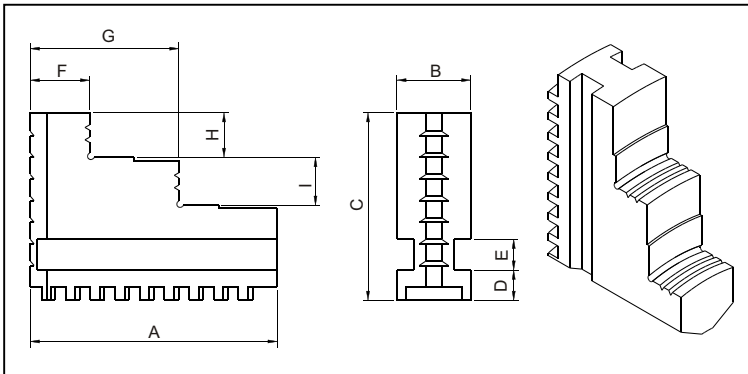
MODELO AM

Edición 2004



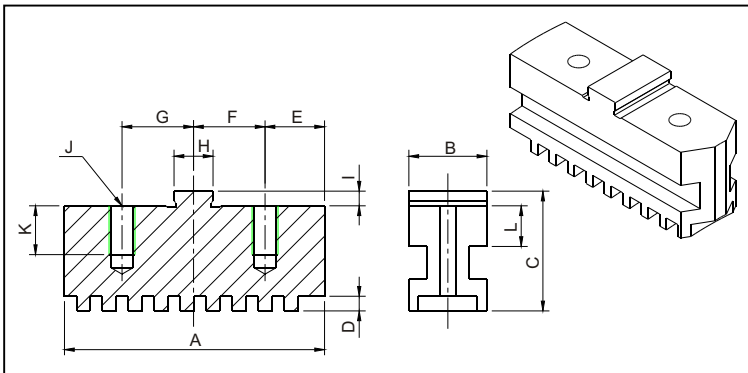
Mordazas

Mordaza entera



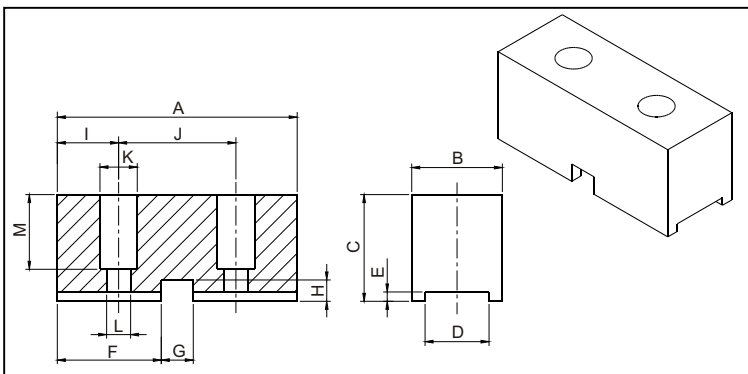
	160	200	250	315	400
A	63	80	92	110	130
B	21	24	24	30	34
C	51	60.8	65.8	73	90
D	9	9.8	9.8	12	11.1
E (H7)	10	10	10	12	15
F	18	20.5	27	31.5	41.5
G	40	49	57	69.5	87
H	12	14.5	14	18	20
I	12	15.5	15.5	18	21.5

Mordaza base



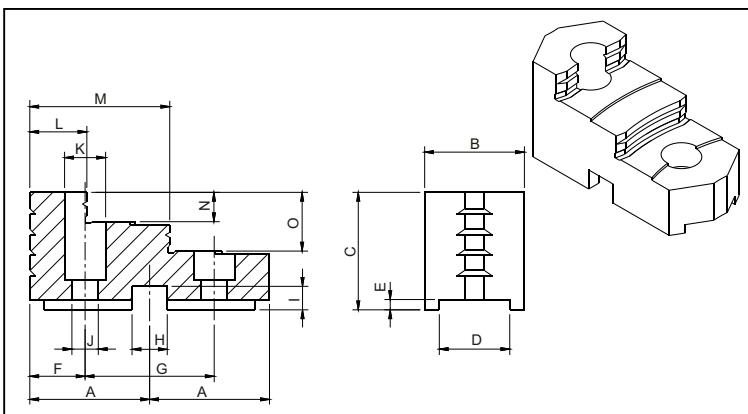
	160	200	250	315	400
A	63	80	92		
B	21	24	24		
C	32	36.8	37.8		
D	5	4.5	5.7		
E	12.5	17.7	19		
F	19	22	27		
G	19	22	27		
H	12	12	12		
I	3.5	4.5	4		
J	M8	M8	M10		
K	12	15	17		
L	9.5	12.5	14		

Mordaza blanda reversible



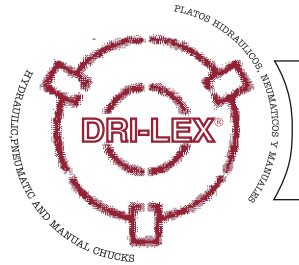
	160	200	250	315	400
A	75	90	105		
B	30	34	34		
C	40	40	52		
D	21	24	24		
E	3.5	3.5	3.5		
F	31.5	39	46.5		
G	12	12	12		
H	8	8	8		
I	18.5	23	25.5		
J	38	44	54		
K	14	14	17		
L	9	9	11		
M	28	28	40		

Mordaza dura reversible



	160	200	250	315	400
A	33	41	47.5		
B	30	34	34		
C	40	40	52		
D	21	24	24		
E	3.5	3.5	3.5		
F	14	19	20.5		
G	38	44	54		
H	12	12	12		
I	8	8	8		
J	9	9	11		
K	14	14	17		
L	18	19.5	26.5		
M	40	48	57		
N	10	10	14		
O	21	20	29.5		

Nos reservamos el derecho de modificación sin previo aviso



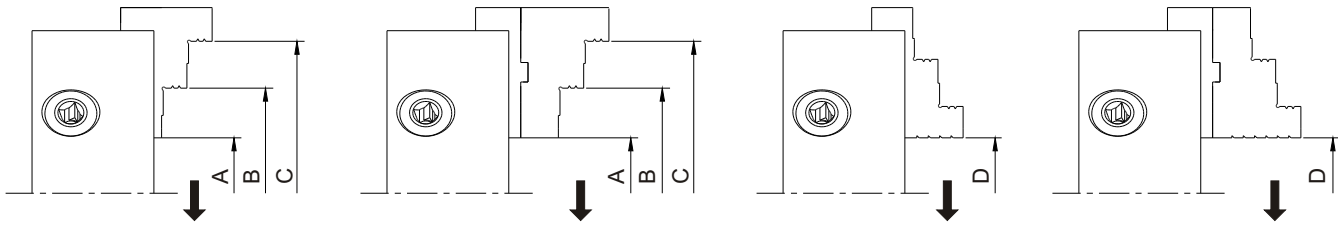
MODELO AM

Edición 2004

Capacidad de sujeción

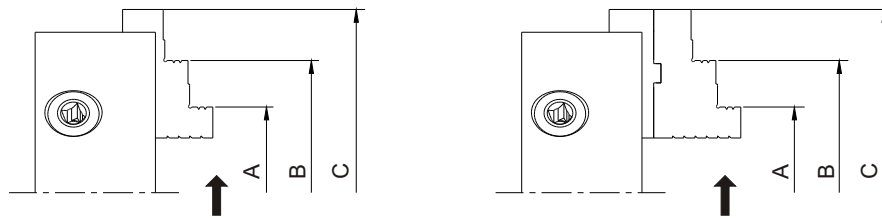
DIN 6386

Sujeción externa



Tamaño de plato	Ø (mm)		160	200	250	315	400
Sujeción externa Ø (mm)	Posición de mordazas	A	3	4	5	10	20
		B	48	60	75	96	120
		C	160	200	250	315	400
		D	3	4	5	10	20

Sujeción interna



Tamaño de plato	Ø (mm)		160	200	250	315	400
Sujeción interna Ø (mm)	Posición de mordazas	A	42	52	62	80	100
		B	154	194	240	299	380
		C	200 Max	250 Max	310 Max	385 Max	480 Max

Revoluciones máximas admisibles

Las revoluciones máximas admisibles se han fijado de manera tal que, para una fuerza de sujeción máxima y utilizando las mordazas estandar mas pesadas, quede una fuerza de sujeción residual que sea 1/3 de la original. Para ello no deben sobresalir las mordazas del diámetro exterior del plato y deben estar en perfectas condiciones.

Tamaño de plato	Ø (mm)	160	200	250	315	400
Revoluciones máximas (RPM)	Cuerpo de fundición	3600	3000	2500	2000	1600
	Cuerpo de acero	4600	4000	3000	2300	1800

Fuerza de sujeción

La fuerza de sujeción es la suma de las fuerzas que producen todas las mordazas actuando radialmente sobre la pieza en estado de reposo.

Las fuerzas de sujeción mencionadas son orientativas y las mismas son validas para platos en perfecto estado de uso y lubricación.

Tamaño de plato	Ø (mm)	160	200	250	315	400
Fuerza de sujeción	Momento de giro en llave (Nm)	110	140	150	180	240
	Fuerza de sujeción (KN)	47	55	63	69	92